

# 國軍危險性機械及設備操作作業規定—01

危險性機具 名稱	天車（起重機）
安全警語	注意工業安全、熟稔機具操作
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、有關作業人員一律佩帶安全帽，並實施勤前教育。</li> <li>2、吊掛作業前吊掛作業人員應依規定檢查鋼索、吊鏈、吊鉤、纖維索等吊掛用具，是否有斷索、腐蝕、變形或扭結者，應即換新。</li> <li>3、起吊物件時應徐徐吊離地，捲上至一定高度後，再開始作水平移動。</li> <li>4、物品應從垂直起吊，而貨物橫牽引時，不可作傾斜吊掛。</li> <li>5、工作完畢或休息時，起重機須停在指定場所，並將剎車確實剎住，並按上剎車及鎖定等必要安全裝置(如齒輪檔等)，再切斷電氣總開關方可離開。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、使用不得超過額定負荷重量以上。</li> <li>2、不得乘載或吊升勞工從事作業。</li> <li>3、於作業時，禁止人員進入吊舉物下方。</li> <li>4、於作業前應檢查防止所吊物脫落的安全裝置是否完好。</li> <li>5、除指定之訓練合格起重機操作人員外，其他無關人員不得擅自操作起重機。</li> <li>6、起重機操作人員應依指揮人員之運轉指揮信號操作。</li> <li>7、吊舉行走時應注意是否會撞到障礙物，並確認所經路徑附近無人作業或無人通行。</li> <li>8、禁止突然的按下全速開關，或從全速急驟地停止，將使荷物動搖，所以必須運轉平順圓滑，以防止意外發生。</li> <li>9、天車（起重機）需安裝警示燈，並於移動行進間有警示聲響警告週邊人員，以維作業安全。</li> <li>10、吊舉物吊起或放下時，吊掛作業人員不得以手握持吊索或吊鏈。</li> </ol>

	<p>11、有人在桁架上或軌道上工作，嚴禁開動起重機。</p> <p>12、起重操作中忽然停電時，須將控制器手輪轉至「停止」位置，切離電氣總開關，等待送電。</p> <p>13、任何人欲往起重機頂上工作，均應切斷總電源開關，並掛上禁止操作卡，即使是工作時間短暫，亦應如此。</p> <p>14、起重機操作人員在吊舉物體懸空狀態，絕對不得離開工作崗位。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—02

危險性機具 名稱	升降機
安全警語	車廂未停妥，請勿爭先上下。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、開電源，標示燈亮起。</li> <li>2、兩手向左平均拉開拉門。</li> <li>3、依序將標的物移至內廂底部，平均置於載放空間。</li> <li>4、兩手向右平均關起拉門並注意與側軌密合。</li> <li>5、確定移至樓層並按下標示鈕。</li> <li>6、俟升降機停妥後開啟拉門。</li> <li>7、將標的物由近起搬運，完畢後關起拉門。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全門於升降機停止時，才可打開。</li> <li>2、吊籠達底端位置時，將會自動停止。</li> <li>3、操作員應定期清潔並檢查道軌、吊具，及其它附件。</li> <li>4、升降機之鎖鑰要設專人保管。</li> <li>5、升降機如有故障應立即禁止使用並貼掛警告標示。</li> <li>6、應待樓層指示燈亮後始可進入吊籠，且不可背向而入。</li> <li>7、升降機載重要均勻，搬運負載要小心不得超載。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—03

危險性機具 名稱	堆高機
安全警語	操作按程序，注意停看聽。
操作要領	<p>操作步驟：</p> <p>1、軍品運達及接收：</p> <p>(1)軍品由運輸處接轉組運達接收分庫後，以堆高機將軍品卸下車，依隨軍品送達之軍品運輸單由作業員點收箱件數、重量、體積。</p> <p>2、點收後軍品之堆放：</p> <p>(1)依軍品運輸單點收軍品箱件數量，簽退運輸單後將軍品移至儲存區存放。</p> <p>(2)同 1 運號集中堆於同 1 儲區，以資識別與管理。</p> <p>(3)於儲位走道端標示堆放軍品之運輸編號、箱件數等相關資料。</p> <p>(4)軍品堆放應整齊不影響人員作業。</p>
安全規定	<p>安全規定：</p> <p>1、一般注意事項：</p> <p>(1)堆高機之操作請參考「堆高機操作標準程序」。</p> <p>(2)避雷針每半年應檢查 1 次，尤以大雷雨及地震後，須實施特別檢查。</p> <p>(3)庫內嚴禁吸煙及攜帶火種，庫房 4 週廿公尺以內之野草必須經常割除。</p> <p>(4)庫內消防器材應經常保持堪用且要求人人會用。</p> <p>(5)庫房中所貯存物件須離開電線、電燈及開關等至少要有 4105 公分。</p> <p>(6)經常檢查車輛之剎車、喇叭、手剎車等。</p> <p>(7)進入廠、庫作業區，為避免意外，人員均需配戴安全帽，穿著安全鞋。</p> <p>2、作業前：</p>

安全規定

- (1) 檢查走道有無異物影響搬運安全，搬運通道必須有充份照明。
- (2) 不可將物料放置於通道上，檢查所使用之機工具之故障與否。
- (3) 佩戴安全防護用具。
- (4) 對搬運、置放、使用有剃角物、凸出物、腐蝕性物質、毒性物質或刻物質，應使用適當之手套、圍裙、安全鞋、防護眼鏡、防毒口罩、安全面罩等。

3、作業中：

- (1) 將重量較重軍品及體積較大之軍品優先堆放於下層。
- (2) 工作時應穿工作服，不油污之工作衣，不要將油漬破布塞在口袋，嚴禁赤膊或赤腳工作。
- (3) 不要戴手錶或戒指工作，袖口應將鈕扣扣好，尤不可用繩索捆紮或任其敞開。
- (4) 領帶、纏頭布、毛巾、吊帶等，於工作時最好不用，因為容易被機器捲入發生傷害。
- (5) 為降低傷害及增加效率，物件搬運，儘可能利用機械，且講求正確之搬運方法。
- (6) 搬運物件要注意上下台階及欄杆有無缺損。
- (7) 不要在物料堆上爬越，搬運時要注意褲腳過長或鞋帶鬆脫，以免跌跤。
- (8) 物料裝卸要注意包裝標誌，不可翻覆倒置或受潮。
- (9) 搬運重物必要時應穿安全鞋，凡搬運箱子或包裹，均不可拋擲傳運。
- (10) 手推車應注意在後面推車，而非在前面拉車，下坡時尤應注意。
- (11) 裝載應力求平穩安全，運載高度必須不礙推車人視線。
- (12) 重物裝載下層，使重心儘量在底部，應在安全速度下推動車輛，不可推車跑步。

<p>安全規定</p>	<p>(13)叉動車有舉重限制，切勿超載，其最大負荷應予標明。</p> <p>(14)叉動車行駛中通常應保持重物離地約 6 至 8 吋。</p> <p>(15)叉動車舉物要把握重心，舉物高度不可超過駕駛人之平視線。</p> <p>(16)不許閒人攀搭在叉動車任何機件上以免危險。</p> <p>(17)工廠及倉庫內作業，行車速度不可超過每小時 5 哩。</p> <p>(18)對操作或接近運轉之原動機、動力傳動裝置或動力運轉之機械，作業人員頭髮或衣服有被捲入之虞時，請著適當之工作服、帽、圍裙。</p> <p>(19)對高度 2 公尺以上之高處作業人員有墜落之虞者，應使用安全帶及其它必要防護具。</p> <p>4、作業後：</p> <p>(1)叉動車停止作業時，排擋放在空檔，剎車拉緊。</p> <p>(2)檢查軍品堆放是否有墜落之可能。</p> <p>(3)檢查地面有無油漬殘留，發現應立即清除。</p> <p>(4)檢查地面有無碎裂物殘留，應立即清除避免人員割傷。</p>
<p>備考</p>	

# 國軍危險性機械及設備操作作業規定—04

危險性機具 名稱	沐浴鍋爐
安全警語	機具設備危險多，充分檢點保安全。
操作要領	<p>操作步驟：</p> <p>作業前</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、工作人員穿著工作服、戴安全帽及安全鞋。</li> <li>2、開啟門窗三至五分鐘後人員方可開始作業。</li> <li>3、作業前應先實施「自動檢點」。</li> <li>4、鍋爐點火前，必須先行通風三至五分鐘，中途熄滅再點燃時，亦應同樣辦理，以便爐內易爆氣體排出。</li> <li>5、點火前應注意鍋爐水面，並檢查各部位開關閥，點火人員應站在火門兩側，以免發生危險。</li> <li>6、各式沐浴鍋爐均應納入營舍保養維護範圍，冬季使用時間，每日操作前、中、後檢查，每週納入定期保養維修。</li> </ol> <p>作業中</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、鍋爐水面不得過高過低，水面計每日至少沖放乙次。</li> <li>2、鍋爐安全閥，每日應作手動測試乙次，跳開測試為每月乙次，測試手動安全閥時，鍋爐汽壓應為跳開汽壓 75% 以上（依各類鍋爐規定為準）。</li> <li>3、鍋爐未加水前，注意爐內有無水垢、油污、工具、雜件。</li> <li>4、鍋爐進水處理，應經常校正檢驗，不可亂用鍋爐清潔劑。</li> <li>5、鍋爐房不准閒人進出，嚴禁嬉戲喧嘩。</li> <li>6、鍋爐房應保持整潔，不得堆置易燃爆裂物。</li> <li>7、通風放氣時務須注意有無人員在出汽管道附近。</li> <li>8、煙囪上避雷針電阻檢查以不超過十歐姆。</li> <li>9、鍋爐切入供應線時，應先使用旁通閥，密切注意汽壓表，直至兩端汽壓平衡時，出氣閥始可逐漸開大。</li> <li>10、鍋爐火勿過猛，遽然開爐將損爐膛，急加冷水易扁縮。</li> <li>11、鍋爐操作人員於值班時，不可打瞌睡及擅離工作崗位。</li> <li>12、鍋爐交接簿應詳載工作現況，確實交接定時呈閱。</li> </ol>

	<p>13、依照法令規定，定期實施鍋爐檢查，尤注意平時保養。</p> <p>14、鍋爐房應有兩個出入門，並有圍牆設施，不宜敞開無遮攔。</p> <p>15、鍋爐燃燒黑煙濃度以不超過林格曼表二號標準（即濃度 40%）以內，都市區內以不超過林格曼表一號標準為限。</p> <p>作業後</p> <p>1、停機程序操作，並關閉電源。</p> <p>2、整理鍋爐房內使用機具及儀器。</p> <p>3、鍋爐保養後並登入紀錄卡（T903 卡）內。</p>
<p>安全規定</p>	<p>1、操作人員依勞工安全衛生法令規定取得證照始得操作。</p> <p>2、安全閥保持堪用暢通，無阻塞物，溫度表及壓力表需正常運作，否則停止使用，立即檢修。</p> <p>3、燃燒室未完全燃燒之積碳及通風煙囪需定期清理，夏季每月需定期試燒鍋爐乙次。</p> <p>4、輸氣管密閉，嚴禁煙火，不得攜入火種。</p> <p>5、鍋爐間電源及擺設，務求簡單整齊，不得堆放任何易燃物及雜物。</p> <p>6、鍋爐間內需設置消防砂及滅火器等設施，操作人員不得任意離開，以免突發狀況發生。</p> <p>7、非保管人及代理人不得操作，嚴禁生手及不按程序使用。</p> <p>8、遴選鍋爐保管人乙員及代理人兩員，需經單位查核，無安全顧慮者，專職負責鍋爐保養、檢查及使用。</p> <p>9、開機使用前後，應先檢視門窗是否開、關至定位。</p> <p>10、燃燒時禁止人員於鍋爐間內，應於門外安全位置，以目視壓力表及溫度表為原則，防止意外；若無法於門外直接目視，則每隔十分鐘進鍋爐間內查看各表乙次。</p> <p>11、鍋爐督導檢查應納入設施維護必檢項目，發現危安問題，即刻督導改進並持續追蹤。</p>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—05

危險性機具 名稱	自動倉儲
安全警語	確按操作步驟，防止物品掉落；過程嚴密監控，慎防意外傷害。
操作要領	<p>操作步驟：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、電腦操作人員將高架吊車及自動台車電源開啟。</li> <li>2、現場作業人員依程序啟動控制台電源。</li> <li>3、軍品入庫程序：               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1)電腦操作人員負責查詢欲入庫軍品儲位位置。</li> <li>(2)現場作業人員以叉動車將欲入庫軍品放置於入庫位置上。</li> <li>(3)現場作業人員檢視軍品是否超越棧板範圍。</li> <li>(4)由電腦操作人員下達指令使入庫軍品移動至預定儲位上。</li> </ol> </li> <li>4、軍品出庫程序：               <p>電腦操作人員負責查詢欲出庫軍品儲位位置。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1)由電腦操作人員下達指令使出庫軍品移動至出庫位置上。</li> <li>(2)現場作業人員以叉動車將欲出庫軍品自出庫位置搬運至廣場。</li> </ol> </li> </ol>
安全規定	<p>安全規定：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、開啟電源須檢視開關周圍是否有線頭接觸不良或掉落。</li> <li>2、開啟電源時須佩帶絕緣手套，以確保安全。</li> <li>3、現場作業人員須派戴安全帽、工作手套、安全鞋，以維作業安全。</li> <li>4、人員於使用叉動車前檢查風扇、機油、汽油、電瓶水、水箱水、雨刷水、電瓶電力、是否可用、充足。</li> <li>5、車類機具於操作時須先確認4周無人員走動、機具等障礙物。</li> </ol>

安全規定	<p>6、叉動車發動引擎後，須檢查大燈、方向燈、倒車燈、警示燈是否正常。</p> <p>7、入庫軍品堆放不可超越棧板範圍，以免軍品於高架吊車或自動台車運送時掉落。</p> <p>8、各作業人員作業時，如發現異常狀況，應立即暫停作業，待異象或故障排除後由現場幹部視狀況恢復作業。</p> <p>9、倉儲內未經現場幹部同意，人員不准進入；若遇特殊狀況須進入倉儲內，人員進入前須佩帶安全防護裝備後始可進入倉儲。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—06

危險性機具 名 稱	檢料車
安全警語	搬運料件時應帶防護器具，並注意高處軍品掉落。
操作要領	<p>操作要領：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、檢整前需先佩戴安全帽及手套；並於檢整前確實檢查安全帽帽扣有無扣緊、手套有無確實戴上。</li> <li>2、軍品翻堆以先進先出為原則，如遇不時常接、撥之軍品翻堆時將其調整至儲位最前方。</li> <li>3、檢整翻堆時先查軍品儲位，並考量軍品數量先設置暫存區，再將軍品以檢料車下架至暫存區。</li> <li>4、對軍品實施檢查後，可保養維護之軍品進行保養，需鑑定素質之軍品按照步驟辦理。</li> <li>5、翻堆檢整實施後將軍品依下架之相反順序上架以達翻堆之目的。</li> </ol>
安全規定	<p>安全規定：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、檢料車操作方式參照「檢料車操作標準程序」操作。</li> <li>2、一般注意事項： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1)避雷針至少每半年應檢查 1 次，尤以大雷雨及地震後，須實施特別檢查。</li> <li>(2)庫內嚴禁吸煙及攜帶火種，庫房 4 週廿公尺以內之野草必須經常割除。</li> <li>(3)庫內消防器材應經常保持堪用且要求人人會用。</li> <li>(4)庫房中所貯存物件須離開電線、電燈及開關等至少要有 4105 公分。</li> <li>(5)經常檢查車輛之剎車、喇叭、手剎車等。</li> <li>(6)進入廠、庫作業區，為避免意外，人員均需配戴安全帽，穿著安全鞋。</li> </ol> </li> <li>3、作業前：</li> </ol>

安全規定

- (1)檢查走道有無異物影響搬運及行車安全，庫房通道必須有充分照明。
- (2)不可將物料放置於通道上，檢查所使用之機工具是否故障。
- (3)佩戴安全防護用具，對搬運、置放、使用有剝角物、凸出物、腐蝕性物質、毒性物質或刻物質，應使用適當之手套、圍裙、安全鞋、防護眼鏡、防毒口罩、安全面罩等。

4、作業中：

- (1)將重量較重軍品及體積較大之軍品優先堆放於下層。
- (2)工作時應穿工作服，不油污之工作衣，不要將油漬破布塞在口袋，嚴禁赤膊或赤腳工作，不要戴手錶或弁指工作，袖口應將鈕扣扣好，尤不可用繩索捆紮或任其敞開。
- (3)領帶、纏頭布、毛巾、吊帶等，於工作時最好不用，因為容易被機器捲入發生傷害，為降低傷害及增加效率，物件搬運，儘可能利用機械，且講求正確之搬運方法。
- (4)搬運物件要注意上下台階及欄杆有無缺損，不要在物料堆上爬越。
- (5)搬運時要注意褲腳過長或鞋帶鬆脫，以免跌跤。
- (6)物料裝卸要注意包裝標誌，不可翻覆倒置或受潮。
- (7)搬運重物必要時應穿安全鞋，凡搬運箱子或包裹，均不可拋擲傳運。
- (8)手推車應注意在後面推車，而非在前面拉車，下坡時尤應注意。
- (9)裝載應力求平穩安全，運載高度必須不礙推車人視線。
- (10)重物裝載下層，使重心儘量在底部，應在安全速度下推動車輛，不可推車跑步。

<p>安全規定</p>	<p>(11)檢料車有舉重限制，切勿超載，其最大負荷應予標明。</p> <p>(12)檢料車行駛中通常應保持重物離地約 6 至 8 吋。</p> <p>(13)檢料車舉物要把握重心，舉物高度不可超過駕駛人之平視線。</p> <p>(14)不許閒人攀搭在檢料車任何機件上以免危險。</p> <p>(15)工廠及倉庫內作業，行車速度不可超過每小時 5 哩。</p> <p>(16)對操作或接近運轉之原動機、動力傳動裝置或動力運轉之機械，作業人員頭髮或衣服有被捲入之虞時，請著適當之工作服、帽、圍裙。</p> <p>(17)對高度 2 公尺以上之高處作業人員有墜落之虞者，應使用安全帶及其它必要防護具。</p> <p>5、作業後：</p> <p>(1)檢料車停止作業時，應關掉電源，檢查軍品堆放是否有墜落之可能。</p> <p>(2)檢查地面有無油漬殘留，發現應立即清除，檢查地面有無碎裂物殘留，應立即清除避免人員割傷。</p>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—07

危險性機具 名稱	油壓式手動推車
安全警語	請勿站立，注意夾手。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、拉開固定枕木並移至庫儲區。</li> <li>2、檢查叉抬板上貨品是否堆放穩定。</li> <li>3、將推車叉臂對準抬板之空洞並向前推入，叉臂須完全插入。</li> <li>4、將推車手把上下移動，使叉臂上升至抬板離開地面，勿離地面過高並將推車拖至定點。</li> <li>5、檢查抬板下方有無異物及地面是否平整。</li> <li>6、降下叉臂並確認其已完全降下，將推車叉臂從抬板下拖出。</li> <li>7、推回定位並插入枕木固定。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、使用前須檢查輪子、手把、抬板、叉臂是否狀況良好，不可使用損壞的推車，以免產生危險。</li> <li>2、此板車只適合在有利的地形下使用且不可超載及搭載人員。</li> <li>3、不要操作於不穩定或鬆散成堆的貨物，特別注意搬運較大的貨物，避免貨物掉落。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—08

危險性機具 名稱	半電動取料機
安全警語	請勿站立車上，不可載人。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、開電源，標示燈亮起。</li> <li>2、兩手向左平均拉開拉門。</li> <li>3、依序將標的物移至內廂底部，平均置於載放空間。</li> <li>4、兩手向右平均關起拉門並注意與側軌密合。</li> <li>5、確定移至樓層並按下標示鈕。</li> <li>6、俟升降機停妥後開啟拉門。</li> <li>7、將標的物由近起搬運，完畢後關起拉門。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全門於升降機停止時，才可打開。</li> <li>2、吊籠達底端位置時，將會自動停止。</li> <li>3、操作員應定期清潔並檢查道軌、吊具，及其它附件。</li> <li>4、升降機之鎖鑰要設專人保管。</li> <li>5、升降機如有故障應立即禁止使用並貼掛警告標示。</li> <li>6、應待樓層指示燈亮後始可進入吊籠，且不可背向而入。</li> <li>7、升降機載重要均勻，搬運負載要小心不得超載。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—09

危險性機具 名 稱	泵機
安全警語	若操作不當，易發生裝備損壞、人員傷亡等意外。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、任務前由庫長(領班)下達任務提示(本次任務概要、編組、時間、數量、位置等)及各項安全規定，收繳火種、行動電話。</li> <li>2、泵機操作編組至少 2 人，小組長由士官幹部擔任，操作人員須戴安全工作帽，作業準備完成後，由正(副)庫長或領班複檢確認。</li> <li>3、攜帶手電筒、防音耳罩及標準操作業序暨安全規定。</li> <li>4、開啟門窗保持泵機房通風良好。</li> <li>5、檢查泵機各項連接器、設備、管線及油管開關是否作用正常。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、泵浦於操作前應先將泵浦房通風 30 分鐘，非值班操作人員嚴禁進入，並禁止攜帶火種、行動電話及呼叫器。</li> <li>2、引擎運轉時，操作人員應戴安全工作帽及防音耳罩，不得穿著寬鬆衣物及手套。</li> <li>3、濺落之油料及冷卻液要擦拭乾淨，電瓶要放在通風良好處。</li> <li>4、泵浦故障須檢修時，應先行停車並關閉總電源後，才能執行檢查及維修，非檢修人員，不得執行泵浦故障檢修工作。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—10

危險性機具 名稱	工業鍋爐
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、謹慎工作，遵守程序、步驟、要領。</li> <li>2、安全第一，高溫作業區。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作鍋爐前須詳讀手冊，確依操作程序逐步檢查。</li> <li>2、檢查相關安全規定、消防設施、電力、油管及通風是否足夠或正常。</li> <li>3、打開給水閥、檢查鍋爐給水是否正常（開啟熱水出口水流正常），並紀錄備查。</li> <li>4、確定燃油供應正常。</li> <li>5、打開電源開關，檢查各項儀表（壓力表、溫度控制器、洩壓閥、油量表、漏電斷路器）是否正常。</li> <li>6、點火前應注意鍋爐水面，並檢查各部位開關閥，點火人員應站在火門之側，以免危險。</li> <li>7、鍋爐水面過低時，迅關進風門、切斷燃料，不再進水，不可動安全閥及出汽閥，靜待冷卻後處理。</li> <li>8、使用後將噴燃、油閥、水閥、總電源開關依序關閉。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、操作手需具合格證書。</li> <li>3、各種鍋爐型式不同，壓力有別，應依鍋爐壓力與作業需要自訂。</li> <li>4、鍋爐點火前，必須先行通風 3 至 5 分鐘，中途熄滅再點燃時，亦應先行通風，以便爐內易爆氣體排出。</li> <li>5、鍋爐水面不得過高或過低，水面計每日至少沖放 1 次以上。</li> <li>6、鍋爐安全洩壓閥，每日應作手動試驗 1 次，跳開試驗每月 1 次，試動安全閥時，鍋爐汽壓應為跳開汽壓 75% 以上。</li> <li>7、鍋爐進水處理，應經常校正檢驗，不可亂用鍋爐清潔</li> </ol>

	<p>劑。</p> <p>8、任何輕微修補工作，不能在鍋爐有汽壓時為之。</p> <p>9、鍋爐清理檢修，相關管閥，均應檢視關（開）好，並懸「爐內有人警動牌，以防他人亂動。</p> <p>10、鍋爐房不准閒人進出，禁止嬉戲喧嘩，且應保持整潔，不得堆置易燃易爆物品、包括油布。</p> <p>11、通風放氣時、務須注意有無人員在出汽管道附近。</p> <p>12、使用鍋爐火勿過猛，驟然開爐，易損及爐壁，急加冷水容易產生扁縮。</p> <p>13、燃料放置在陰涼的場所，並裝在專門用來貯存油料的容器中，一般的塑膠容器不適合。</p> <p>14、使用前機具應有燃料，引擎於運轉時，切勿移動或添加油料。</p> <p>15、鍋爐交接簿應詳加記載，確實交接定時呈閱。</p> <p>16、按照法令規定，定期實施鍋爐檢查，尤應注意平時保養。</p> <p>17、鍋爐操作時間，操作人員不打瞌睡，禁止擅離工作崗位。</p> <p>18、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>19、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>20、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</p> <p>21、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</p>
備考	

# 國軍危險性機械及設備操作作業規定—11

危險性機具 名稱	蒸氣脫蠟設備（第 1 種壓力容器）
安全警語	<p>1、非工作人員禁止操作。</p> <p>2、高溫危險、請勿靠近。</p>
操作要領	<p>1、注意事項</p> <p>(1)各閥門務必定期檢查。</p> <p>(2)各壓力錶務必定期檢查。</p> <p>(3)注意各閥門的操作順序。</p> <p>(4)壓力過高，超過 150psi： 要關閉電源、打開洩水閥及排壓。</p> <p>(5)設備壓力錶應標示最高容許氣壓及常用壓力。</p> <p>(6)設備安全閥每日應作手動試驗 1 次，跳開試驗每月試動 1 次。</p> <p>(7)作業前應注意鍋爐水面，並檢查各部門開關閥。</p> <p>(8)鍋爐水面不得過高或過低，水面計每日至少沖放 1 次。</p> <p>(9)鍋爐未加水前須注意爐內有無水垢油污、工具、雜件及工作人員。</p> <p>(10)設備使用時，密切注意壓力錶。</p> <p>(11)作業放氣時，務須注意有無人員在出氣管道附近。</p> <p>(12)鍋爐水面過低時，迅速關閉電源。</p> <p>(13)漏氣時，應立即關閉電源。</p> <p>(14)鍋爐進水處理，應經常校正檢驗，不可亂用鍋爐清潔劑。</p> <p>(15)設備清理檢修相關管閥，均應關閉電源並警示，以防他人亂動。</p> <p>2、操作程序</p> <p>(1)檢查壓力調整控制器是否在規定值上。</p> <p>(2)打開洩水閥，洩放餘水。</p> <p>(3)關閉洩水閥、打開電源。</p>

	<p>(4)注意升溫、升壓過程，人員不可離開。</p> <p>(5)當壓力到達 130psi 爐體先行預熱 5 分鐘。</p> <p>(6)關閉到爐體的蒸氣閥，打開爐體，送入殼模。</p> <p>(7)打開到爐體的蒸氣閥，作蒸氣脫臘作業。</p> <p>3、檢查洩壓閥是否調整不當或故障。</p>
<p>安全規定</p>	<p>1、限制需由勞委會或相關協會訓練合格人員操作。</p> <p>2、作業人員需遵守佩帶防護具(安全帽、安全鞋、口罩)。</p> <p>3、設備房不准閒人進出，禁止嬉戲喧嘩。</p> <p>4、設備房應保持整潔，不得堆置易爆物品。</p> <p>5、確知容器用途無誤者方可使用。</p> <p>6、容器外表顏色不得擅自變更或擦掉。</p> <p>7、操作人員作業時間，禁止打瞌睡或擅離工作崗位。</p> <p>8、任何輕微修補工作，不能在設備有氣壓時為之。</p> <p>9、設備本體及附屬設備，切勿猛力衝擊。</p> <p>10、設備檢查紀錄簿應詳加記載，定時呈閱。</p> <p>11、按照法令規定，定期實施設備檢查，尤應注意平時保養。</p> <p>12、設備房應有兩各出入門，並有圍牆設施，不宜敞開毫無遮欄。</p>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—12

危險性機具 名 稱	液化石油氣儲槽（高壓氣體特定設備）
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、高壓作業、安全第一。</li> <li>2、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>3、非工作人員禁止操作。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作前須詳讀手冊，並確依操作程序步驟操作。</li> <li>2、確認安全閥、壓力表及其他安全設備無意異狀後方可使用。</li> <li>3、壓力需保持在最高壓力下使用。</li> <li>4、打開空壓機使緊急遮斷閥打開。</li> <li>5、確認壓力是否足夠。</li> <li>6、將氣態閥開啟。</li> <li>7、發現漏氣應即熄滅附延火源並報請驗修。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、限制需由勞委會或相關協會訓練合格人員操作。</li> <li>2、操作人員需配戴安全帽、安全鞋。</li> <li>3、應標明所盛裝氣體名稱，不得任意灌裝或轉裝。</li> <li>4、經常檢視安全閥機能是否正常。</li> <li>5、漏氣試驗時需用肥皂水或檢查器。</li> <li>6、容器本提及附屬設備切勿敲打以免漏氣。</li> <li>7、確知容器用途無誤者方可使用。</li> <li>8、容器外表顏色不得擅自變更或擦掉。</li> <li>9、容器使用時應加固定。</li> <li>10、焊接時不得在容器上試焊。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—13

危險性機具 名稱	吊桿貨車
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、作業範圍須淨空，預防不意狀況生。</li> <li>2、吊桿收疊置定位，行駛安全又平穩。</li> <li>3、操作吊桿需順緩，急切運轉易生險。</li> <li>4、吊桿荷重依指示，避免過重人貨安。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作吊桿人員必須配戴膠盔、手套等護具。</li> <li>2、操作吊臂機前，須先行目視檢查，開始操作前先行檢查各項安全裝置及緊急關閉開關。</li> <li>3、操作吊臂機前須依技術手冊，先行瞭解機器各部位名稱、控制鈕及其控制符號。</li> <li>4、操作吊機須適當停住車體並拉手煞車，確保車體的傾斜角度在任何方向不超過5度。</li> <li>5、吊機支撐功能僅被設計安排瞬間吊重，因此嚴禁使用支撐腳架舉起車體以進行吊重作業。</li> <li>6、吊臂機吊重限制(4)噸，吊高限制10、3公尺。</li> <li>7、當操作吊機陷入錯誤情況時，打開緊急關閉開關可將吊機所有功能鎖住。</li> <li>8、吊機操作期間，吊機負載利用百分比在安全裝置面板上，顯示50~80%時亮綠燈，90%亮黃燈（用聲音警告），100%時亮紅燈，以達警示功能。</li> <li>9、操作油壓吊臂機吊掛物品程序如下。               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 操作支撐腳架。</li> <li>(2) 主臂加壓收回。</li> <li>(3) 開啟主臂。</li> <li>(4) 開啟副臂。</li> <li>(5) 延伸吊臂。</li> <li>(6) 旋轉吊桿。</li> <li>(7) 吊掛物品。</li> </ol> </li> </ol>

	<p>(8) 旋轉吊桿。</p> <p>(9) 收回延伸臂。</p> <p>(10) 收回吊桿。</p>
<p>安全規定</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、唯有受訓合格人員持有吊桿証照，始得操作機器。</li> <li>2、駕駛手操作時，如有危安動作發生應立即停止一切之動作。</li> <li>3、吊車作業範圍內，請勿站立嬉戲，操作吊桿人員應聽從吊掛人員哨音指揮作業。</li> <li>4、操作吊桿人員必須配戴膠盔、手套等護具，且不可在電線、天線、橋樑等處附近作業。</li> <li>5、注意吊桿上所示吊重圖之指示，避免負荷過重。</li> <li>6、操作吊桿時務請順緩，過分急切的運轉，不僅有損機件，亦容易造成危險。</li> <li>7、保持吊車清潔，按時更換用油及濾油器。</li> <li>8、使用吊桿應注意支撐腳位置，地面是否平坦，土質是否足以穩固支撐。</li> <li>9、吊桿車只准許 1 人操作，切忌 2 人同時操作。</li> <li>10、吊桿貨車行進時，請將吊機收疊置定位。</li> <li>11、操作吊桿時，吊桿安全作業範圍內（10 公尺）嚴禁人員站立，以維作業安全。</li> <li>12、操作吊桿至多僅可將延伸臂延伸至 2 節操作，以避免機件彈性疲乏。</li> <li>13、作業前先行檢查鋼索有無斷損，並需符合吊掛承載重量，以免吊掛物品時斷掉，危及人員、物品安全。</li> </ol>
<p>備 考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—14

危險性機具 名稱	液壓尾門貨車
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、裝卸載時勿移動車輛。</li> <li>2、裝載貨物置中心，確認穩固保安全。</li> <li>3、移動車輛時緊閉尾門。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、確認尾門可正常開關、升降，且升降時無雜聲。</li> <li>2、使用控制鈕開啟尾門降下並平貼於地面。</li> <li>3、將荷重物放至尾門中心位置，使用控制鈕升降尾門。</li> <li>4、使用控制鈕開啟尾門時，亦可進行平行升降。</li> <li>5、液壓尾門操作程序如下。                             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 開啟（旋轉）尾門。</li> <li>(2) 降下尾門。</li> <li>(3) 上升尾門。</li> <li>(4) 關閉（旋轉）尾門。</li> </ol> </li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、駕駛手操作時，如有危安發生應立即停止一切之動作。</li> <li>2、未經受訓的人員不可私自操作動力尾門。</li> <li>3、操作時確定尾門操作範圍內無閒雜人員進入。</li> <li>4、隨時保持尾門乾淨無油漬，避免滑倒。</li> <li>5、使用動力尾門時，荷重物必須放至尾門中心位置，不可放置在尾門的尾端。</li> <li>6、當尾門向上、向下時確定貨品不會移動，如使用推車時輪子必須固定住，避免無預警的移動。</li> <li>7、移動車輛時，不可將貨物置於尾門上，必須關上尾門確保安全。</li> <li>8、操作尾門之前，必須檢查零件是否損壞，功能是否正常，以免在操作時發生危險。</li> <li>9、使用液壓尾門時，物品需符合承載重量（限重 5 噸），以防止機件損壞。</li> <li>10、為避免無預警事故發生，請隨時準備放開操縱鈕。</li> </ol>
備 考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—15

危險性機具 名 稱	鉋床
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>2、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>3、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>4、操作機械、心到手到。</li> <li>5、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、操作前，操作員應檢查確認所有安全防護裝置都已就定位且功能正常，木材內無釘子或其他金屬物件，無閒雜人在工作危險區域內，各零組件都處於良好狀態；電源未切斷、機器的所有移動件未停止前，操作員不得離開位置。</li> <li>3、調整鉋床檯面，便利操作者作業。</li> <li>4、調整鉋刀之制控開關，調整木材鉋除厚度。</li> <li>5、開啟除塵裝置，防止木屑、粉塵在工作場所堆積。</li> <li>6、完工後關閉電源，保養、檢整及清理環境並檢查裝備狀況。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作危險性機具，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、宣達電動工具一般安全規定，認識工作環境及瞭解任務狀況（急救包應備便）。</li> <li>3、作業場所，嚴禁煙火。</li> <li>4、鉋木機之馬達應加防護罩，以免木屑吸入燃燒。</li> <li>5、木材存放不可擋住走廊通道，造成倒塌或妨礙操作人員作業。</li> <li>6、禁止穿戴手套、鬆的或破損的衣服、手指套或手指環。</li> <li>7、穿戴足夠厚度、強度和耐久性的工作圍裙，防護木材</li> </ol>

	<p>的反跳或反撥。</p> <p>8、作業場所內應隨時戴用有側邊防護的安全眼鏡。</p> <p>9、發現不安全狀況如軸承箱或皮帶輪發生振動，引起機器或工件的振動，操作員應即停止作業，洽專人維修。</p> <p>10、使用前，應檢查鉋刀狀態，不可一次切削木材太深，應視加工件大小而定，但不得大於 8 mm(5/16 英吋)，太深的進刀量會引起木材的反跳或反撥。</p> <p>11、進料時應依順著木材紋理的方向送料。</p> <p>12、木材長度需大於兩進料滾輪中心距離 5 公分以上。</p> <p>13、操作時不可正對木材後方站立。</p> <p>14、操作時不可俯身窺視鉋削情形。</p> <p>15、木材前後端厚度不同時，應由薄的一端先送料。</p> <p>16、鉋削薄工件時，下方應放置墊木，再開始鉋削。</p> <p>17、鉋床上所使用的螺栓，不可使得其尾端螺紋或螺帽，延伸至鉋刀頭孔內。</p> <p>18、運轉時，操作員不可潤滑軸承，清除木節、木屑或碎木。</p> <p>19、鉋削短木材時，操作人員應注意其手指安全。</p> <p>20、工作完畢保養機具、清理現場、關閉電源。</p> <p>21、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>22、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>23、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用</p> <p>24、勿在潮濕處所或易燃處，使用電機工具。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—16

危險性機具 名稱	電動圓鋸機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>2、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>3、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、檢查機具、工作台及場地檢整。</li> <li>3、作業時，手必須離開鋸斷區，不可觸摸鋸片；握穩工具，電線遠離鋸斷區。工作者之手與鋸片須在一條直線上。</li> <li>4、鋸大塊板時，須使用墊木支持穩定，切割操作時，應將工具支撐在較大邊工件上，鋸下較小的一邊。</li> <li>5、縱切木料時，需使用縱鋸導板或直邊擋板。</li> <li>6、鋸木料應使用夾鋸夾牢，以避免反彈傷人。</li> <li>7、完工後關閉電源，保養、檢整及清理環境並檢查裝備狀況。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、宣達電動工具一般安全規定，認識工作環境及瞭解任務狀況。</li> <li>3、操作時人員不得離開作業位置。</li> <li>4、嚴禁手動砂輪機違規換裝圓形鋸片，實施木料切割，避免造成不慎受傷事件。</li> <li>5、安全裝置應保持定位，並按作業程序操作。</li> <li>6、鋸片應保持清潔、銳利。</li> <li>7、圓盤鋸之圓鋸片、齒輪、帶輪、皮帶等旋轉部分，於旋轉接觸致生危險之虞者，應設有覆蓋。</li> <li>8、操作人員應帶口罩及護目鏡，戴防護耳罩或耳塞，衣袖扣緊。</li> <li>9、操作時要心神集中，勿左顧右盼。</li> <li>10、鋸舊木板時，須先拔出釘子，避免傷人及損壞工具。</li> </ol>

	<p>11、使用前，確認鋸深及斜角等調整是否正確。</p> <p>12、作業時，固定木料妥善後，再啟動機具。</p> <p>13、勿使用不合機具的鋸片。</p> <p>14、工作完畢保養機具、清理環境、關閉電源，放妥器具。</p> <p>12、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>13、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>14、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用</p> <p>15、勿在潮濕處所或易燃處，使用電機工具。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—17

危險性機具 名 稱	充 電 機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全須由我做起，責任不應分你我。</li> <li>2、安全要訣：謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、安全第一。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解充電機各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、檢查機具是否缺件，狀況是否完好。</li> <li>3、作業前實施電瓶外部、接頭、蓄電池、液體比重。</li> <li>4、勿超出充電容量，蓄電池充電後，應實施負荷試驗。</li> <li>5、自動充電器各接線端子，隨時檢視接線接觸面導通。</li> <li>6、輸出接線柱+、一極與電池+、一極反接時，輸出電路保護開關將會自動跳脫，如發生此狀況，請等3分鐘後，按下（啟動開關），可重新使用。</li> <li>7、AC 保險絲燒毀，應依規定容量更換保險絲。</li> <li>8、保養後放置庫儲位置。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作充電機時應專心，勿心不在焉。</li> <li>2、充電時應面對電瓶配戴眼罩或面罩。</li> <li>3、未經許可及未完成訓練前，勿擅自進行充電或使用電纜調整電樁接頭。</li> <li>4、電瓶酸液含硫酸，應避免皮膚、眼睛或衣物接觸。</li> <li>5、進行充電程序時，應注意電池狀況。</li> <li>6、使用時應置於通風乾燥場所，避免受潮。</li> <li>7、充電機故障時，勿私自拆開拼修，以免觸電發生危險。</li> <li>8、充電器應定期實施外部積灰擦拭、除鏽補漆，修復損壞零件。</li> <li>9、按操作說明書規定保養機具，並放置妥善。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—18

危險性機具 名 稱	龍門吊架
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全第一。</li> <li>2、操作不專心、傷害伴你身。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、將吊鏈固定於負重物上，確定物件與吊鏈結合不鬆動。</li> <li>3、操作人員將吊鏈拉動使物件緩慢升起，左右應有人員輔助。</li> <li>4、實施吊運作業時須正確判斷吊物重心。</li> <li>5、作業完畢後，將吊勾昇至離地面兩公尺以上。</li> <li>6、禁止人員進入有發生危害之虞之鋼索內角側，以防止龍門吊架各鋼索之震脫、槽輪或其他安裝部份飛落。</li> <li>7、將貨物捲上一定高度後，再開始作水平移動。（一般以貨物下端與地面垂直兩公尺為標準）</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、龍門吊架之吊升裝置應安裝穩固，不得上浮或搖曳。</li> <li>3、非操作人員不得操作。</li> <li>4、對吊架之性能、結構應十分瞭解，裝備狀況不佳時，不可勉強操作。</li> <li>5、嚴禁在吊物下操作。</li> <li>6、吊卸時應按照指揮人員（限一人）所示操作。</li> <li>7、實施動力裝備保時，嚴禁裝備吊起後啟動引擎運轉，避免人員不慎輾（壓）傷。</li> <li>8、操作龍門吊架應注意最高荷重。</li> <li>9、操作人員於吊有重物時，不得擅離操作位置。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—19

危險性機具 名稱	車床
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全第一。</li> <li>2、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> <li>4、操作機械、心到手到。</li> <li>5、小處疏忽、大禍臨頭。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、工作物架於夾頭上，並確實鎖緊。</li> <li>3、確定刀具已固定，及對準工件中心。</li> <li>4、確定刀具正常、刀盤牢固。</li> <li>5、在車削前，先使夾頭試轉，確認夾頭轉動速度、安全裝置、剎車等是否正常。</li> <li>6、依加工需要，可適時加注冷卻液。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作轉動機器人員，應著緊身、緊袖工作服及戴安全帽、安全眼鏡，嚴禁戴手套工作。</li> <li>2、機器轉動時不可用手接觸傳動皮帶。</li> <li>3、車床作金屬割屑，應使用刷子清除，不可用手指。</li> <li>4、使用機工具時，工作物應妥善夾好，不可用手把持。</li> <li>5、修理或裝配空氣壓縮機之活塞，活塞環或密封填料等零件時，不得沾染油類。</li> <li>6、使用車床等機械，於行程間應特別注意勿傷及手指。</li> <li>7、機器不使用時，必須停止轉動，並定期檢查保養。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>9、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—20

危險性機具 名 稱	銑床
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>2、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>4、安全第一。</li> <li>5、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>6、操作機械、心到手到。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、檢查虎鉗之固定螺栓及工件是否固定。</li> <li>3、檢查各部位螺絲是否有鬆動，各螺桿、床軌是否有潤滑油。</li> <li>4、主軸迴轉數變換手輪，向前拉出設定所要迴轉數，後壓入手輪。</li> <li>5、啟動主軸時，將啟動桿放在開的位置。</li> <li>6、開始銑削前，機具先行試轉，確認轉速安全裝置、剎車等機能正常。</li> <li>7、銑削時會產生高熱，應適時加上切削液幫助切削順暢。</li> <li>8、機具有異樣，立即按下緊急停止開關，並向上級報告。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、機器不使用時，必須停止轉動，並定期檢查保養。</li> <li>2、操作轉動機器人員，應著緊身、緊袖工作服及戴安全帽，嚴禁戴手套工作。</li> <li>3、機具裝備運轉中，不得作擦拭及調整工作。</li> <li>4、銑床作金屬割屑，應使用刷子清除，不可用手指。</li> <li>5、使用機工具時，工作物應妥善夾好，不可用手把持。</li> <li>6、使用銑床等機械，於行程間應特別注意勿傷及手指。</li> <li>7、車銑工作物時，均需戴安全眼鏡。</li> <li>8、修理或裝配空氣壓縮機之活塞，活塞環或密封填料等零件時，不得沾染油類。</li> </ol>

	<p>9、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>10、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>11、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—21

危險性機具 名稱	折摺機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作機械、心到手到。</li> <li>2、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>3、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>4、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、應該用夾鉗夾持鍛工鑿子，而不可用手握持。</li> <li>3、用空氣錘及蒸氣錘鍛造時，操作者必須意氣相投動作一致，否則易生危險。</li> <li>4、勿彎曲鐵絲、圓鐵或扁鐵。</li> <li>5、勿折摺超過機器負荷之厚度、材料。</li> <li>6、勿折摺高溫板材。</li> <li>7、勿用鐵鎚打折摺塊，以免變形。</li> <li>8、使用完後，折摺塊要歸原位組好，並加潤滑油。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、工作人員應穿著安全衣、圍裙、手套、安全鞋等，並戴安全帽以策安全。枴</li> <li>3、除非確定動力開關已切斷，勿將頭或手放在金屬模間。</li> <li>4、除非動力錘已用木塊撐穩在金屬模中，取放鍛件應使用鍛工夾鉗。</li> <li>5、使用大鉗必須保持水平不可蹺起。</li> <li>6、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>7、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—22

危險性機具 名 稱	電動滾輪機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>2、操作機械、心到手到。</li> <li>3、安全第一。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、操作中避免手被夾入滾輪中。</li> <li>3、滾棒之表面要保持清潔及轉動部位之潤滑。</li> <li>4、鋼板放入要注意板端與滾棒成垂直，以免造成扭曲。</li> <li>5、滾彎之速度不可過快，否則易生凸出之折痕。</li> <li>6、不可滾彎鐵絲或其他厚硬材料，以免損傷滾棒。</li> <li>7、用畢後，將活動部位加油，並將滾棒表面擦拭乾淨。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、使用電動滾輪機時須專心，勿左顧右盼。</li> <li>2、機械要經常保持清潔，作業前先將使用的機械和器具檢查有無故障，確定其安全程度然後使用。</li> <li>3、對於工作方法須熟練，標準動作亦須及早學習。</li> <li>4、切勿將手置於作業點處，以免危險，如為工作之所必需，則應加裝安全裝置。</li> <li>5、勿將手置於工作件上而眼看他方，極易造成傷害。</li> <li>6、機具與材料要確實夾緊。</li> <li>7、應依需要在機具之危險部份裝置護罩，除非為修理潤滑或調整時，勿輕易將之移下。</li> <li>8、勿將手工具遺留在機械床上，床面下或附近走道上，以免造成危險。</li> <li>9、應使用適當的清洗劑清洗機件，清洗後浸油的破布及易燃燒的物料應拋在有蓋的金屬桶上。</li> <li>10、應依規定戴安全眼鏡，除非有需要可不必戴手套。</li> <li>11、將油壺置於適當位置，避免使油壺尖嘴部分刺傷工</li> </ol>

	<p>作人員。</p> <p>12、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>13、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>14、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</p> <p>15、勿在潮濕處所或易燃處，使用電機工具。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—23

危險性機具 名 稱	動力衝剪機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全須由我做起，責任不應分你我。</li> <li>2、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>4、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>5、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>6、操作機械、心到手到。</li> <li>7、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、剪時雙手宜平放於材料上，絕不可伸入壓制板內。</li> <li>3、勿在方剪機上剪切最大容量以外之厚材料。</li> <li>4、勿剪切如鐵絲等圓形實材料，以免剪刀變形造成缺口。</li> <li>5、勿用力壓或敲伸長臂，以免彎曲而影響尺寸之精確度。</li> <li>6、用畢後各滑動部份要加油防銹。</li> <li>7、確認滑油槽之滑油平面是在安全之範圍內。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、目光均應注視於工作點處，均應配戴眼鏡以防鐵屑飛入眼內受到其他傷害。</li> <li>3、工作人員應穿著安全衣、圍裙、手套、安全鞋等，並戴安全帽以策安全。</li> <li>4、工具置放與物料堆積均須遠離踏板及飛輪。</li> <li>5、持大鐵錘者不應戴手套，以防鐵錘從手中滑脫。</li> <li>6、在工廠可設置防護屏，以防擊傷行人。</li> <li>7、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>8、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>9、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—24

危險性機具 名 稱	鑽孔機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作機械、心到手到。</li> <li>2、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>3、安全第一。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、鑽孔時不得穿戴手套。</li> <li>3、轉速不可過快，避免工件過熱。</li> <li>4、鑽透工件時，應減慢鑽削速度，避免鑽頭咬死咬斷。</li> <li>5、除操作人員其餘人員不得接近。</li> <li>6、工作物應以正確方法予以固定。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作鑽孔機時須專心，勿左顧右盼。</li> <li>2、操作轉動機器人員，應著緊身、緊袖工作服及戴安全帽，嚴禁戴手套工作。</li> <li>3、機器轉動時不可用手接觸傳動皮帶。</li> <li>4、車床或鑽床金屬割屑，應使用刷子清除，不可用手指。</li> <li>5、使用機工具時，工作物應妥善夾好，不可用手把持。</li> <li>6、機器不使用時，必須停止轉動，並定期檢查保養。</li> <li>7、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>8、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>9、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—25

危險性機具 名稱	砂輪機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>2、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>3、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、注意工件不可過大，否則會因震盪而堵住通路。</li> <li>3、機械要經常保持清潔，清掃、加油和維修時必須停車。</li> <li>4、固定式砂輪機嚴禁側邊研磨作業。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作砂輪機時須專心，勿左顧右盼。</li> <li>2、工作開始前要先將使用的機械和器具檢查有無故障，確定其安全程度然後使用。</li> <li>3、運轉機械不要超過其規定速度。</li> <li>4、對於工作方法須熟練，標準動作亦須及早學習。</li> <li>5、機械每天至少要檢查一次，二週要大掃除一次。</li> <li>6、勿將手置於工作件上而眼看他方，極易造成傷害。</li> <li>7、研磨時材料要確實夾緊以免彈落。</li> <li>8、應依需要在機具之危險部份裝置護罩，除非為修理潤滑或調整時，勿輕易將之移下。</li> <li>9、需取下防護罩前應先停車，護罩裝妥後方能再行開車。</li> <li>10、應依規定戴安全眼鏡或護目鏡。</li> <li>11、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>12、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>13、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>14、勿在潮濕處所或易燃處使用本機工具。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—26

危險性機具 名 稱	拆胎機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全第一。</li> <li>2、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> <li>3、操作不專心、傷害伴你身。</li> <li>4、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>5、小處疏忽、大禍臨頭。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、作業人員取下機具罩皮或進行維修前，須先切斷電源。</li> <li>3、切勿將已經充氣之輪胎放入夾盤內。</li> <li>4、旋轉吊桿，檢查輪圈是否固定。</li> <li>5、推動控制桿，使旋轉輪胎靠近圓盤，將胎圈旋鬆。</li> <li>6、將輪胎鋼圈取下。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、取下機罩板或進行機器修理前，須先切斷電源。</li> <li>3、拆胎時輪胎需完全洩氣。</li> <li>4、不可在機器上進行輪胎充氣。</li> <li>5、嚴禁對充氣飽足之輪胎進行拆卸作業；輪胎充氣作業時，應檢查輪胎螺絲是否固定，避免螺絲彈出擊傷。</li> <li>6、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>7、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—27

危險性機具 名 稱	空氣壓縮機
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全須由我做起，責任不應分你我。</li> <li>2、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、安全第一。</li> <li>4、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解機具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、使用前檢查排放螺栓是否關閉，檢查皮管是否漏氣。</li> <li>3、待機氣器運轉達到一定壓力時，得將輸出之橫桿開放。</li> <li>4、使用後將排放螺栓打開，將內部水氣及空氣釋放。</li> <li>5、運轉中發現機器運轉異常時，應停車緊急處置。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作空壓機時，需按步驟程序逐步作業。</li> <li>2、空氣壓縮機廠房除有關人員，其他人員不得進入。</li> <li>3、每日巡視離水器、加油器等。</li> <li>4、運轉中不得手觸碰皮帶運轉裝置。</li> <li>5、嚴禁以空壓機空氣開玩笑，因其可能致命。</li> <li>6、經常排除空氣槽中水份。</li> <li>7、不得以空壓機空氣清除工作服灰塵。</li> <li>8、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>9、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>10、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—28

危險性機具 名 稱	電動及氣動手工具
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、安全須由我做起，責任不應分你我。</li> <li>2、安全要訣：愛惜身體、謹慎工作、嚴守秩序。</li> <li>3、安全第一。</li> <li>4、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> <li>5、小處疏忽、大禍臨頭。</li> <li>6、操作機械、心到手到。</li> <li>7、危險工作防護好、安全健康就有靠。</li> <li>8、操作不專心、傷害伴你身。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作機器前須詳讀手冊，並確依操作程序步驟逐步操作。</li> <li>2、各級保修人員對通用工具的使用與保養要有清楚的認識，進而充分運用現有之機工具和儀器。</li> <li>3、使用手工具時目光應注視工作點處，而非注視工具，避免不慎傷及身體造成受傷。</li> <li>4、手工具未用之前要檢查，如是否有柄，柄有沒有裂痕、柄眼是否太鬆，扳手的開口是否已損壞，螺絲起子柄是否彎曲等；錘擊、擊銼時，須用安全護掌保護。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、操作各項電動或棄動手工具時須專心，勿左顧右盼。</li> <li>2、一般守則：               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 選擇適當地點站立，以免工作時工具脫落而受傷。</li> <li>(2) 工具之攜帶應有工具袋，避免拋擲。</li> <li>(3) 所有手工具均避免與電線接觸。</li> <li>(4) 所有手工具均須事先檢查良好始得使用。</li> <li>(5) 視工作性質選擇適當之工具工作，以免工具損壞。</li> <li>(6) 於高處工作時特別小心勿使工具跌落，以免傷人。</li> <li>(7) 攜帶有鋒利刀口之工具時應加皮套以免傷及身體。</li> <li>(8) 所有手工具均不得移置運轉機體內。</li> </ol> </li> </ol>

- (9) 在機器轉動部份使用手工具工作時，應先將機器停車，於工作完畢後，將手工具移開再行開動。
- (10) 保持工具之清潔，不須潤滑之手工具，不可沾滿油污，以免使用時滑脫傷人。
- (11) 應將工作件置於工作台上或以虎鉗等設備夾牢後施工，切勿將工作件握於手中或置於膝上工作。
- (12) 工具應集中管理，防止散失、便於保養，並建立檢查制度。
- (13) 氣動手工具，不得用於清理衣服及頭髮。
- (14) 手工具使用相當時間後，須加以保養及維修。
- (15) 機器或工具之洗滌，應用煤油，不可使用汽油。

### 3、鎚子：

- (1) 切勿使用頭部已呈菌狀之鎚子。
- (2) 有裂痕之鎚頭與鬆動或損壞之鎚柄，均須即時換新或修復牢固。
- (3) 鎚子使用前須確定鎚頭已安裝牢固。
- (4) 勿以釘子作楔子用。
- (5) 勿以鎚柄作撬棒或敲東西用。
- (6) 釘釘子時，應使用平面鎚子，勿用圓頭鎚子。

### 4、扳手：

- (1) 勿使用已彎曲、裂損、打壞或手柄殘缺、鬆動之扳手。
- (2) 勿將已彎曲之扳手扭直，因扭直後之扳手更加脆弱。
- (3) 拉旋扳手較之推轉扳手為安全，若必須用推力，應先衡量手叉關節之活動範圍，不致扳手滑落而發生碰撞事件。
- (4) 勿利用墊片使尺寸不合之扳手勉強應用。
- (5) 注意立走之處要站穩，並注意手指應有充份之活動餘地。

### 5、電氣手工具：

- (1) 電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。

- (2) 電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。
  - (3) 使用電氣手工具人員要有適當防護。
  - (4) 勿在潮濕處所或易燃處，使用電器工具。
  - (5) 用電力工具接地線較為安全。
- 6、鉗子：
- (1) 鉗子不可用於曾經硬化之表面。
  - (2) 鉗子不可用作扭動螺絲帽，應使用板手。
  - (3) 鉗子不可當做釘鎚敲擊。
- 7、螺絲起子：
- (1) 保持螺絲起子之尖端完整。
  - (2) 不可用螺絲起子作衝子、鑿子作撬棒或拔釘子用。
  - (3) 電氣工作須使用有絕緣手柄之起子。
  - (4) 勿將螺絲起子攜帶於口袋中。
- 8、鑿子：
- (1) 鑿子應隨時保持鋒口銳利。
  - (2) 當鑿子頭部開始有茵狀時，應予修平。
- 9、銼刀：
- (1) 保持銼刀清潔與尖端銳利。
  - (2) 勿使用無柄之銼刀。
  - (3) 不可用銼刀作撬棒、鑿子或衝子。
  - (4) 勿錘擊銼刀，因銼刀材料易碎，極易折斷。

備考

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-29

危險性機具 名 稱	電焊機
安全警語	操作不當，易發生人員傷亡等意外。
操作要領	<p>1、使用前：</p> <p>(1)電焊工作人員在電焊時，應著防護衣、戴手套及制式面罩。</p> <p>(2)電焊工作人員應使用圍屏，以遮隔電焊所產生之高電流白熱弧光。</p> <p>(3)工作前先檢查電焊線，確定無漏電斷裂跡象，始可使用。</p> <p>(4)嚴禁於木質地板上從事電焊，必要時須用石棉板或砂鋪設於地板上始可電焊。</p> <p>(5)焊接密閉容器前，如油桶、油箱，除先洗淨外，應另開通氣孔，以防氣體受熱膨脹，發生爆炸。</p> <p>(6)嚴禁使用於高壓氣瓶(如氧氣瓶、乙炔瓶)，或於易燃易爆物附近作業，以免發生爆炸。</p> <p>(7)檢查電焊場地之消防器材(CO<sub>2</sub> 或乾粉式滅火器及消防砂)是否備便及妥善堪用。</p> <p>2、使用中：</p> <p>(1)電焊機機殼應接地線，嚴禁電焊鉗浸入水中，且不得將電纜拖越水中或油中。</p> <p>(2)電焊工作禁止在通風不良地方使用，以防中毒。</p> <p>(3)放長電焊用之電線應注意避免絆倒人員，並嚴禁將電焊線橫越於金屬物件之尖角利邊，以免割裂漏電。</p> <p>(4)電焊工作人員嚴禁碰觸帶電之夾頭，以免觸電。</p> <p>(5)潮濕地點從事電焊工作，應著絕緣良好之膠鞋，不得穿潮濕之鞋靴，以免發生感電事故。</p> <p>(6)未戴皮手套時，不得用手將焊條自帶電夾頭上移去，以免發生感電事故。</p>

	<p>(7)電夾頭不得觸及接地之金屬管線，以免短路，使電焊機燒燬。</p> <p>(8)焊切含有鉛、鋅等之金屬時，工作人員須戴呼吸式面罩，或採用面部高速排氣方式將有毒氣體排出。</p> <p>(9)嚴禁於通電狀況下移動或檢修(含調整)電焊機。</p> <p>3、使用後：</p> <p>(1)電焊機停用時應迅速將電源關閉。</p> <p>(2)使用後嚴禁將高熱之焊條餘尾及鐵件，隨意拋棄，以免引起火災或灼傷人員。</p> <p>(3)保養清除溶渣時，須戴護目鏡，以免溶渣鐵屑等濺入眼睛。</p>
<p>安全規定</p>	<p>1、嚴格要求作業人員穿戴相關安全護具，以依法行政原則做好先期規劃，以確保人員安全。</p> <p>2、作業人員，應送訓參加工安協會主辦之操作訓練課程，於測驗合格獲頒結業證書後方可執行作業。</p>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-30

危險性機具 名 稱	氣 焊
安全警語	未按程序操作，可能引起爆炸身亡。
操作要領	<p>1、使用前：</p> <p>(1)氣焊作業人員，應掛戴遮光面罩，著防護衣，戴手套(限未被油脂沾污)，並應注意高熱火星濺入鞋內。</p> <p>(2)使用氣焊專用安全眼鏡，不得使用其它眼鏡代用。</p> <p>(3)嚴禁使用未裝置壓力調節器及未經檢驗合格之氣體鋼瓶。</p> <p>(4)氣瓶上的壓力表和壓力調節器切勿裝錯，調節器上之壓力表失效時，不得繼續使用。</p> <p>(5)橡皮管接頭必須以制式夾箍，防止漏氣，並用肥皂水檢查是否漏氣。</p> <p>(6)檢查裝備若有損壞請送權責單位維修，切勿自行修理。</p> <p>(7)搬運氧氣與乙炔鋼瓶時，應使用堆高機或手推車，亦可藉鋼瓶底邊之緣沿地滾轉法，作短距離搬移。嚴禁將鋼瓶臥倒地上滾撞。</p> <p>(8)將鋼瓶吊高時，不得用鐵鍊或繩索直接吊運，以防高處墜落，應用吊籃或專用吊架起吊。</p> <p>(9)開啟氧氣瓶閥時，如閥門未裝設手輪，須用特種扳手開啟，嚴禁用其他工具或鐵鎚敲打。</p> <p>(10)不得將油漆、油脂等易燃油料，沾及氣焊設備，以免發生爆炸，沾有油污的手亦不得開啟鋼瓶。</p> <p>(11)未裝調節器之氧氣瓶，嚴禁以皮管直接取用，因裝滿氧氣之瓶內壓力高達 1800—2000 P S I，若氧氣噴出將發生高速沿地旋轉，猛烈之反衝現象極其危險。</p> <p>(12)氣焊作業前先檢查皮管，是否合乎規定(乙炔用紅色皮管，氧氣用黑色皮管)，嚴禁互用，因殘</p>

留之氧氣，遇乙炔氣有引起火警之虞，氧氣、乙炔瓶確認無漏氣現象後，始可作業。

(13)檢查氣焊場地之消防器材(CO<sub>2</sub>或乾粉式滅火器及消防砂)是否備便及妥善堪用。

## 2、使用中：

(1) 焊切密閉容器前(如油桶、儲氣槽)，除先將其洗淨外，必要時，應注入清水，以防殘餘油氣爆炸。

(2) 在狹小房間內從事焊切工作時，應注意通風，通風不暢或無空調之密閉容器內，不得從事氣焊作業。

(3) 焊切含有鉛、鋅等之金屬時，工作人員須戴呼吸式面罩，或採用面部高速排氣方式將有毒氣體排出。

(4) 焊具點火須用點火繩或點火器點火，切勿使用火材等其他東西點火，點火時應先點燃乙炔，然後開放氧氣，再調整火燄，點火時焊具朝外，以防反燃。切焊時不可將火燄面對自己或別人，以免灼傷。

(5) 焊切之火花及高溫溶渣，能飛達 8 公尺，慎防火災。

(6) 焊切作業時如有「嗶嗶」響聲和煙霧發生，係皮管回燒現象，應立即關閉氧氣。以免燃燒擴大發生危險。

(7) 若發生火燄回燒焊具或橡皮管內時，應立即關閉焊具上的氧氣閥，然後再關乙炔閥。

(8) 高處焊接時，對燙熱溶渣，應有適當處理，勿使散落，以免發生火災或燙傷他人。

(9) 長時間停工時，應關閉氧氣及乙炔瓶，並放洩皮管內之氣體。

(10) 遇氧氣或乙炔瓶嚴重外漏無法關閉時，除熄滅附近一切火種外，並應迅速將之移到通風良好之空曠區，並在 16 公尺內豎立警告標誌，然後

	<p>請專業人員處理。</p> <p>3、使用後：</p> <p>(1) 作業完畢時，應先關閉乙炔，後熄火，並立即關閉乙炔瓶，蓋好鋼瓶之護帽然後關閉氧氣瓶。</p> <p>(2) 氣體通路未關閉前，勿將焊具（割具）卸下。</p> <p>(3) 取下減壓調節器時，鋼瓶瓶頂閥須先關閉。</p> <p>(4) 嚴禁用氧氣瓶代替空壓機操作氣動工具，起動內燃機或吹淨機器，管線或衣服塵埃。</p>
<p>安全規定</p>	<p>1、各種高壓氣瓶作業及人員工作安全程序，不可任意簡化或刪除，單位除定時實施作業前安全規定宣導外，並應製作安全警語、作業程序、人員須知等掛牌強化認知。</p> <p>2、單位儲存作業時應將「庫儲安全」事項，繪製相關精神海報張貼，以達人人警覺之效。</p> <p>3、嚴格要求作業人員穿戴相關安全護具，以依法行政原則做好先期規劃，以確保人員安全。</p> <p>4、嚴密門禁加強警戒，各級執勤人員於交替時均應巡視氣瓶場，以防不法人員潛入破壞，並定期實施消防、營安演練，以達人人熟悉狀況處置方法。</p> <p>5、高壓氣瓶自接收入庫至運送出庫期間應實施保養、防護、檢整等檢驗，並採定期及不定期方式實施檢查或改善儲存防護方法，以維氣瓶安全。</p> <p>6、各種高壓氣瓶之大小型式雷同，而盛儲高壓氣體之效果各異，故不可交替使用，各式氣瓶標示法如下：</p> <p>(1) 氧氣瓶：瓶身為黑色，瓶身上應以鋼字刻記或以白字漆塗記「氧氣」字樣。</p> <p>(2) 氮氣瓶：瓶身為黃色，瓶身上應以鋼字刻記或以白字漆塗記「氮氣」字樣。</p> <p>(3) 乙炔瓶：瓶身為褐色，瓶身上應以鋼字刻記或以白字漆塗記「乙炔氣」字樣。</p> <p>7、瓶放置場 4 周 2 公尺以內不得有煙火或放置危險性物資，場內亦不得放置計量器等作業上必要以外之物品。</p>

	<p>8、放置場應設置白底紅漆字顯明之「嚴禁煙火」牌及火種箱標示管制。</p> <p>9、單位應針對各種災害納入應變計畫，並定期實施演練記錄備查。</p> <p>10、氣瓶放置場應明確標示，且於外側明顯處所設置警戒標示，另各項標示應視設置之久暫，分固定式及移動式，內容應力求簡明，以文字及圖案並用為主。</p> <p>11、單位高壓氣瓶儲存作業人員，應送訓參加工安協會主辦之操作訓練課程，於測驗合格獲頒結業證書後方可執行作業。</p> <p>12、單位應針對氣瓶儲存作業人員定期辦理儲存作業講習或不定期參加工安協會各地區相關課程，以充實專業知識，避免因管理不當肇生危安事故。</p>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-31

危險性機具名	手推式割草機
安全警語	操作不專心、傷害伴你身。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、檢查機具是否缺件，狀況是否良好。</li> <li>3、操作後檢查零件狀況，完成清理及裝備檢整。</li> <li>4、割緩坡草時，應由正面處開始，不要隨處任意割草；改變割草方向時請提醒警告週邊人員，勿在陡峭斜坡作業。</li> <li>5、集草器未依附在割草機上或後方的阻力板是在向下的位置時，勿使用割草機。</li> <li>6、使用前機具應有燃料，引擎於運轉時，切勿移動或添加汽油。如汽油溢出時，勿發動引擎，移動割草機並遠離溢出之汽油以避免火源；當引擎在添加燃料油時，禁止煙火。</li> <li>7、勿使引擎運轉超速或更改節器設定，速度過快會縮短割草機的壽限。</li> <li>8、在不正常的振動或碰撞硬物後，應對割草機進行檢查。</li> <li>9、收放割草機在通風良好的室內，並遠離可燃物。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、熟悉割草機操作裝置、閱讀操作手冊，不熟悉操作的人員不得使用（學習在緊急情況時，快速的停止引擎）。</li> <li>3、割草應戴罩頭式安全帽或安全眼鏡、耳罩，著手套、袖套、安全圍裙，足部穿著防止金屬撞擊之硬式皮鞋，避免腳掌遭捲入受傷。</li> <li>4、割草前應通知行人，應確定草坪有無任何會撞擊刀片的硬物。</li> <li>5、檢查刀片、刀片螺絲及各部位零件是否磨損。（更換</li> </ol>

	<p>已損壞的刀片及螺絲以保持平衡度，損壞刀片及磨損的螺絲是危險源)。</p> <p>6、定期檢查所有的螺絲及螺帽，使用裝備原廠零件。</p> <p>7、僅能在白晝晴天時割草，夜間禁止割草。</p> <p>8、使用前機具應有燃料，引擎於運轉時，切勿移動或添加汽油。</p> <p>9、勿在密閉的空間運轉引擎，避免一氧化碳中毒。</p> <p>10、當引擎運轉時，勿抬舉或搬動割草機。</p> <p>11、清潔割草機刀片時，割草機引擎需停止。</p> <p>12、穿越馬路、小徑或碎石車道，引擎需停止。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-32

危險性機具名	背負式割草機
安全警語	操作不專心、傷害伴你身。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、作業前檢查機具是否缺件、有無鬆動，狀況是否良好。</li> <li>3、檢查刀片、刀片螺絲及各部位零件是否磨損，刀刃異常狀態（斷裂或裂紋）時，嚴禁使用。</li> <li>4、割草時，需離人 15 公尺以上，不可兒戲，確保安全。</li> <li>5、作業時，刀片不可與地面接觸，刀片撞擊硬物時，應即停止動作並檢查零件損壞狀況。</li> <li>6、操作後檢查零件狀況及檢整，並完成庫儲管制措施。</li> <li>7、引擎背負需卸下，應確認機具為停止狀態。</li> <li>8、使用後需將刀片及機動零件取下，清除砂泥，並檢查其他機械零件是否鬆動或缺件（尤其刀片結合處）。</li> <li>9、作業後，應按操作手冊之保養方法檢查空氣濾清器、火星塞、刀片等，並實施保養，俾利後續使用。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外時延誤送醫。</li> <li>2、熟悉割草機操作裝置、閱讀操作手冊，不熟悉操作之人員不許使用。</li> <li>3、割草應戴罩頭式安全帽或安全眼鏡、耳罩，著手套、袖套、安全圍裙，足部穿著防止金屬撞擊之硬式皮鞋，避免遭割草機葉片割傷。</li> <li>4、存放燃料在規定場所，並裝在專門用來貯存油料容器中，一般塑膠容器不適合；尤其取燃料時，嚴禁煙火。</li> <li>5、檢查燃料管是否破損及外漏燃料情事。</li> <li>6、切勿在密閉的空間運轉引擎。</li> <li>7、引擎停止時，才能進行加油、修理、檢查。</li> <li>8、運轉中停止後，排氣筒及引擎本體勿觸摸。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-33

危險性機具 名 稱	駕駛式割草車
安全警語	操作不專心、傷害伴你身。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、作業前檢查車況、胎壓、配件，完成作業前準備。</li> <li>3、草坪上有容易讓刀片打飛出去的物件應先清除。</li> <li>4、割草車登入或下草皮區時，應以適當之斜板輔助，避免底盤刀軸撞擊</li> <li>5、上、下坡時避免橫行與急轉彎。</li> <li>6、勿在容易打滑或已有尖銳、硬物的區域操作。</li> <li>7、上坡時若割草車已停止無法繼續爬升，應將旋轉刀片切離地面後，緩緩倒車下坡。</li> <li>8、倒車時應注意後方及後方地形。</li> <li>9、操作後檢查零件狀況及機械檢整，並完成庫儲管制措施。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、熟悉割草機操作裝置、閱讀操作手冊，不熟悉操作的人員不得使用</li> <li>3、熟悉所有控制桿的功能及位置。</li> <li>4、除操作者之外，無關人員不應乘坐，嚴禁兒戲。</li> <li>5、工作時，應保持擋板、護蓋及安全開關都歸於定位。</li> <li>6、離開駕駛座前，應將刀片停止、主變速箱推至空檔、拉手剎車、引擎熄火，並把鑰匙拿開。</li> <li>7、手或腳欲接近刀盤前，務須確認刀片及引擎已停止運轉。</li> <li>8、使用後應確按保養手冊，實施清潔潤滑及保養工作。</li> <li>9、燃料放置在陰涼的場所，並裝在專門用來貯存油</li> <li>10、使用前機具應有燃料，引擎於運轉時，切勿移動或添加汽油。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定-34

危險性機具 名 稱	鋸木機（引擎鏈鋸）
安全警語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、多一分檢查，少一分危險。</li> <li>2、馬虎成禍害、疏忽成災害。</li> </ol>
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、使用要領及保養方法。</li> <li>2、使用前檢查機具是否缺件、零件有無鬆動，狀況是否完好。</li> <li>3、數台鏈鋸同一處作業時，應聽從帶隊者調度，每台鏈鋸至少應間隔三株樹（或8-10公尺）之距離。</li> <li>4、完成一株樹伐倒作業後，在步向另一樹時，應先停止引擎。</li> <li>5、操作者應立於伐木之側方及上風處，注意倒木的位置及方向。</li> <li>6、完工後關閉電源，保養、檢整及清理環境並檢查裝備狀況。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、閱讀操作說明書，瞭解工具各部用途、學會使用要領及保養方法，（急救包應備便），並將油料，工具，鏈條準備齊全。</li> <li>3、作業時應戴安全帽，穿工作服，戴護目鏡（學習在緊急情況時，快速的停止引擎）。</li> <li>4、添加燃油時，應添加機具指定燃料並嚴禁煙火。</li> <li>5、使用前機具應有燃料，引擎於運轉時，切勿移動或添加汽油。</li> <li>6、操作時，左手握持機體上部之前把手桿，右手握持機體後部把手，右手食指控制油門，以利操作。</li> <li>7、作業時，應與其他人員保持適當距離並不得兒戲，以策安全。</li> <li>8、對已裂開樹木實施作業時，需注意勿被飛裂木片所擊傷。</li> </ol>

	<p>9、引擎未完全停止時，嚴禁調整、清理或拆裝鏈條。</p> <p>10、使用後，應俟機具引擎冷卻後，再行檢視零件是否缺損及保養、裝箱作業。</p> <p>11、作業後，應按操作手冊之保養方法檢查空氣濾清器、火星塞、鏈條等，俾利後續使用。</p> <p>12、鋸木作業時，應與其他人員保持適當安全距離，以策安全。</p> <p>13、電源開關操作程序須依規定實施。</p>
備考	

# 國軍危險性機械及設備操作作業規定—35

危險性機具 名稱	瓦斯爐具
安全警語	未按程序操作，可能引起瓦斯中毒及爆炸，導致重大傷亡意外。
操作要領	<p>使用前之檢查要領：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、將瓦斯防爆閥打開避免關閉，以使空氣流通。</li> <li>2、瓦斯爐具使用之前，先打開窗戶，讓空氣流通。爐具附近不可放置易燃性物資，同時要注意試聞有無瓦斯臭味，以確定是否漏氣；另從瓦斯錶可觀察出瓦斯設備是否漏氣。</li> <li>3、瓦斯橡皮管要經常檢視是否老化、腐蝕、或被蟲、鼠咬破，最好半年至一年更換乙次，並注意橡皮管不得被壓扁、凹折或脫落；有污物附著時容易老化龜裂，應隨時注意檢查，不良者立即更換。</li> <li>4、瓦斯壓力錶周邊勿堆置物品，以免緊急時無法關閉安全開關，而引致火災。</li> <li>5、電氣開關、電線、避雷針及易燃物勿過於靠近瓦斯設備，橡皮管不得高於爐火上方，以避免災害發生。</li> <li>6、在開啟瓦斯桶或輸氣管路總開關前，應將全部輸氣開關緊閉。</li> <li>7、檢查瓦斯漏氣正確方法，以毛筆沾肥皂泡沫塗於檢查處，如有漏氣產生氣泡，嚴禁用點火方式檢查。</li> </ol> <p>使用中之檢查要領：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、瓦斯爐具使用中，操作人員切勿遠離，並隨時注意所蒸、煮的湯，是否溢出將火燄淋滅，若需遠離時必須關閉瓦斯。接聽電話雖非遠離，然常由於耗時過久，而有爐火熄滅或食物燒焦的情形發生，因此接電話前應先熄火，以策安全。</li> <li>2、瓦斯燃燒應有新鮮空氣，使用瓦斯爐具時，窗門應儘量打開，以免因空氣不足或廢氣無法排除導致中毒。</li> <li>3、先引燃點火具，再打開爐具開關，或點燃爐具之母火</li> </ol>

	<p>後，再點燃主爐，切忌先打開瓦斯開關，以免因瓦斯溢出，而引起爆炸。</p> <p>4、採用自動點火裝置之瓦斯爐，應全部點燃後再調整到適當火力，如數次未點著時，應稍停片刻，讓已溢出之瓦斯消散後再點火，否則可能發生爆炸。</p> <p>5、燃燒中之火燄應調整成完全燃燒之狀態（呈藍色火燄），不應使其呈現紅色等不完全燃燒之現象。</p> <p>6、發現漏氣時，應禁絕火源，切忌啟閉任何電氣開關，以免產生火花，引起爆炸，並立即關閉瓦斯總開關及爐具開關，打開窗戶使氣體消散，隨即通知瓦斯公司處理。</p> <p>7、瓦斯大量洩漏時，先把瓦斯開關關閉，用肥皂、濕布或泥土將漏氣處堵塞；若發生瓦斯災害事故，除即使用就近之滅火器及實施傷患救護外，並立即通知瓦斯公司及消防隊，以便及時處理，防範災害擴大。</p> <p>使用後之檢查要領：</p> <p>1、使用完畢後，應確實檢查關閉瓦斯爐具及瓦斯桶開關，如開關為旋塞式，必須將手柄旋至停止位置，如為閘閥式，必須將手柄確實旋緊，以避免漏氣，產生危險。</p> <p>2、瓦斯爐台要經常保養，燄孔要保持清潔暢通，勿令雜物阻塞，引起燃燒不良並減低熱效率。</p> <p>3、關閉爐具之旋塞，即可斷絕氣源，使之熄滅；不可用其他方法，吹熄火燄，而忘記關閉瓦斯開關，使瓦斯繼續外洩。</p> <p>4、瓦斯儲存防爆間上鎖管制。</p>
<p>安全規定</p>	<p>1、檢視瓦斯器具標籤：</p> <p>瓦斯器具須貼有三角形標籤，方為台灣區瓦斯器材工業同業公會集體向保險公司投保公共意外責任險之標記，表示該產品具有以下保障，可安心使用。</p> <p>荊(1)經濟部商品檢驗局檢驗合格。</p> <p>踈(2)台灣區瓦斯器材工業同業公會抽驗合格。</p> <p>雄(3)該產品已投保產品公共意外責任險。</p>

## 2、保持空氣流通：

所有瓦斯中毒事故，幾乎皆因門窗緊閉而引起，又因為瓦斯燃燒時混入的空氣不夠，形成不完全燃燒，產生一氧化碳毒氣或煤煙影響人體健康，甚至使人窒息死亡，所以通風是瓦斯使用安全之先決條件；瓦斯點燃後，要看一下它的火焰是不是正常的青藍色如果火焰呈現紅黃顏色，就要立即調節器具上的空氣孔，或將室內門窗開大，讓空氣流通，至火焰變成藍色為止，不但安全，而且節省瓦斯。

## 3、注意開關：

各種瓦斯爐具在使用時都須注意器具的「開」和「關」，開火時要確認是否已點著，關火時要確認是否完全熄滅；使用瓦斯時，人不可遠離，如因事離開，一定要關好爐具上的開關及瓦斯總開關。

## 4、正確維器具妥善：

4、瓦斯爐具必須經常注意清洗，尤其是火焰焰孔，應保持暢通。如部隊演訓、測驗離開營區，應將瓦斯總開關包住，以免有人亂開造成瓦斯外漏。

## 5、慎防瓦斯漏氣：

瓦斯漏氣的原因很多，常見的，如瓦斯龍頭開關鬆弛、橡皮管破裂或脫落、爐具開關損壞、使用後忘記關瓦斯、或是烹煮時鍋裡的水溢出淹滅火焰等；檢查漏氣可用毛筆、棉花或破布在管線接頭和開關位置塗上肥皂水，如發現有肥皂泡陸續產生，就表示漏氣。切勿用火柴或打火機點火測試，以防引起爆炸；如發覺廚房、浴室有大量瓦斯臭味，可能是嚴重漏氣，這時候千萬不可開電燈、或開動任何電器開關，以免發生火花，引起爆炸，應即關閉瓦斯總開關和瓦斯爐具開關，同時把門窗全部打開，讓室內的瓦斯飄散出去，等臭味消失後，再檢查漏氣原因，加以處理。

備考

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—36

危險性機具 名稱	保溫配膳台
安全警語	未按程序操作，將導致漏電及電線走火意外。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、加熱槽加水：加注自槽底起約五公分之自來水或加約三分之一滿（切忌用地下水）。</li> <li>2、打開電源開關：接 220V 電源。</li> <li>3、調整溫度開關：溫度調至六〇度至七〇度。</li> <li>4、關閉溫度開關：使用完畢後需先將溫度開關轉至零度。</li> <li>5、關閉電源。</li> <li>6、保持配膳台內清潔並放水：使用完畢後用剩餘之水（冷卻後），將配膳台內飯、菜渣清洗乾淨並將水漏掉。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、槽內水溫應於六十分鐘內達攝氏七十度以上，並保持正負十度以內。</li> <li>2、使用前務必加至一定水位，若未加水，加熱管會龜裂，而導致不正當損壞，無法加熱。</li> <li>3、配膳台之電源開關務必使用 220V 之電源，勿使用 110V 之電源否則將無法啟動。</li> <li>4、使用完畢後，務必將電源開關關閉，切勿持續加熱，以免配膳台內水份蒸發，導致加熱管龜裂引起電線走火。</li> <li>5、每週定期檢查綫路是否良好，若有漏電情形，趕緊修復。</li> <li>6、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>7、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>9、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—37

危險性機具 名稱	烤箱
安全警語	未按程序操作，易發生燙傷等意外。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、確定烤箱內外的清潔，開關是否成關閉狀。</li> <li>2、開啟總電源(220V)：確定電源指示燈是否亮起。</li> <li>3、調整上下火的溫度：設定所需溫度，溫度指示燈即亮起，至設定之溫度後，燈即熄滅。</li> <li>4、推入烤盤：戴上隔熱手套，將烤盤上欲烘烤之食物推入。</li> <li>5、設定烘烤時間：若時間到則會自動發出鈴聲。</li> <li>6、溫度調節器歸零：使用後將上、下火溫度歸零。</li> <li>7、取出烤盤，關閉電源。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、若烤盤為鐵弗龍材質，更需注意勿留下刮痕，否則易生鏽。</li> <li>2、使用烤箱前要先預熱，並設定上、下爐火之溫度，待溫度到達，才可烘烤食物。</li> <li>3、取、放烤盤時應戴上隔熱手套，避免燙傷。</li> <li>4、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>5、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>6、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>7、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—38

危險性機具 名稱	攪麵機
安全警語	未按程序操作，可能引起嚴重意外傷害。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、檢查外觀是否異常，開關是否成關閉狀。</li> <li>2、將材料倒入缸內再裝上攪拌器，然後設定慢速。</li> <li>3、插上 220V 插頭。</li> <li>4、開啟馬達電源(按 ON)，即開始轉動。</li> <li>5、使用完畢後關掉電源(按 OFF)。</li> <li>6、拔掉插頭。</li> <li>7、卸下攪拌缸及攪拌器。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、運轉中禁止換檔。</li> <li>2、如需換檔時，必須先關掉電源，換檔後再啟動。</li> <li>3、運轉中，手勿伸入桶內以免受傷。</li> <li>4、更換所有配件時，要先將電源關閉。</li> <li>5、攪拌器四周保持乾燥，避免生鏽。</li> <li>6、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>7、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>9、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—39

危險性機具 名稱	壓麵機
安全警語	未按程序操作，可能引起嚴重意外傷害。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、檢查外觀是否異常，開關是否成關閉狀。</li> <li>2、插上 220V 之插頭。</li> <li>3、調整滾軸寬度。</li> <li>4、打開電源(按 ON)。</li> <li>5、將麵糰放入滾軸中壓麵。</li> <li>6、結束時關掉電源(按 OFF)。</li> <li>7、拔掉插頭。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、壓麵時，以麵棍將麵糰送入滾軸中，嚴禁用手作業以免發生危險，麵棍需與滾軸保持二十公分距離以上，以免捲入。</li> <li>3、使用途中若要調整滾軸寬窄，需先關掉電源調至所需之寬度後再開啟電源。</li> <li>4、清洗壓麵機時，務必將電源關閉，避免誤觸啟動開關，壓傷手指。</li> <li>5、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>6、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>7、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> <li>8、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—40

危險性機具 名稱	碗盤消毒櫃
安全警語	未按程序操作，可能造成機具損壞、漏電引起意外災害。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、保持消毒櫃內外之清潔：使用前務必將消毒櫃內部及外部雜物清除乾淨，再行放入餐具，以保持衛生避免細菌感染。</li> <li>2、開啟總電源：開關箭頭切換至適用電壓指標(110V 或 220V)，先開啟總電源開關再打開無熔絲開關。</li> <li>3、開啟電源開關：電源打開後先查看指示燈是否亮起，若指示燈亮起代表有電流通過。</li> <li>4、開啟漏電斷路器：當消毒櫃發生漏電情事時，自動關閉電源。</li> <li>5、開啟紫外線殺菌燈開關：開啟紫外線燈管開關，並查看紫外線殺菌指示燈是否亮起。</li> <li>6、開啟綠色按鈕開關：驅動鼓風機運轉，使消毒櫃內有熱氣送入以烘乾餐具。並檢查烘乾運轉指示燈是否亮起，若不亮代表鼓風機無通電需檢查線路。</li> <li>7、關閉紅色按鈕開關：使用完畢後，按此按鈕使鼓風機停止運轉。</li> <li>8、關閉紫外線殺菌燈開關。</li> <li>9、關閉電源開關及漏電斷路器。</li> <li>10、關閉無熔絲開關：避免誤碰其它開關按鈕通電，發生故障或電線走火。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、開啟電源前應先檢查電壓選擇開關是否正確。</li> <li>2、若開啟電源開關後其指示燈未亮，代表電壓選擇開關轉向錯誤請更正後重新開啟。</li> <li>3、啟動前請先將溫度設定開關及定時開關預先設定。</li> <li>4、保持櫃體內、外清潔及乾燥。</li> <li>5、清潔保養請用擦拭法，嚴禁用水沖洗。</li> </ol>

	<p>6、使用完畢打開櫃門前，請先關閉紫外線殺菌燈。</p> <p>7、電源開關操作程序須依規定實施。</p> <p>8、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</p> <p>9、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</p> <p>10、勿在潮濕處所或易燃處，使用電器用具。</p>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—41

危險性機具 名稱	冰櫃
安全警語	未按程序操作，可能造成機具損壞、漏電引起意外災害。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、接上電源：確定適用電壓。</li> <li>2、開啟電源開關：將冰櫃上之電源開關向上扳至 ON 之位置，並檢查電源燈(紅色)是否亮起。</li> <li>3、轉動冷凍及冷藏溫度調節：調整溫度至標準值後，查看運轉燈(綠燈)是否亮起，若亮代表壓縮機正常運作中。</li> </ol>
安全規定	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、冷凍冷藏庫門不可開超過三分鐘，避免溫度回升及污染。</li> <li>2、避免電源線壓傷或觸及高溫部分，以防止漏電及發生火災；本體亦須遠離熱源。</li> <li>3、有揮發性之物品如汽油、酒精、甲苯接著劑等有著火爆炸之危險，請勿放入冰庫內。</li> <li>4、冰櫃運作時，壓縮機易產生高熱，殺蟲劑等高壓瓶裝物品，請勿靠近冰庫使用，以免引起爆炸意外。</li> <li>5、玻璃瓶之食品容器，絕對不可放入冷凍庫。</li> <li>6、食物若同置冷藏庫中，則熟食放上層、生食放下層。</li> <li>7、庫內的物品須排列整齊，裝置的量應在百分之七十以內，不可過滿，以利冷空氣能充分循環。</li> <li>8、儘量減少開門的次數與時間。</li> <li>9、每週定期除霜，以確保冷藏(凍)力。除霜時不可用刀具等銳利之物品刮除。</li> <li>10、發現冰櫃冷凍力不足即招商檢修，確保裝備堪用。</li> <li>11、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>12、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度；如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
備考	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—42

危險性機具 名稱	噴燃機
安全警語	未按程序操作，可能造成回火、灼傷人員。
操作要領	<p>組合：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、將噴油導管鎖定於噴火座底。</li> <li>2、將輸油管鎖定於噴油導管另一端，並套入塑膠油管。</li> <li>3、將風管套進油管並鎖定於噴火座底，另端將塑膠軟管從鼓風機接頭斜孔穿出再將風管鎖定於鼓風機接頭。</li> <li>4、將火盤套置噴火底座。</li> <li>5、將葉輪套置噴火底座。</li> <li>6、油箱位置須較噴燃機高，使箱中油液經輸油管流進噴燃機內。</li> </ol> <p>點火：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、扭開油箱蓋及扭緊油箱開關。</li> <li>2、灌入煤油三十至五十加侖，並蓋好油箱蓋。</li> <li>3、將輸油管接頭接於七六式噴燃機上。</li> <li>4、接妥電源並予關閉。</li> <li>5、準備二只五介侖空鐵皮桶（附蓋），一只盛入點火用煤油約三分之一滿備用，另一只空桶作為窒熄點火具之餘火用。</li> <li>6、打開電源後馬達即帶動風葉回轉，強風順著風管吹動火盤內葉輪，油液受葉輪的離心和強風變成霧粒狀，經引火後便燃燒。</li> <li>7、引火（務必先點火再打開燃料開關，以免回火燒傷）：</li> <li>8、將點火具沾油點火。</li> <li>9、將點燃火之點火具平放於火盤面（點火具不可觸及葉輪，阻礙旋轉）使火盤加溫。</li> <li>10、將電源開關打開，慢慢旋開火力調節開關（不可急開），燃油到達火嘴，火即可點燃，拿開點火具置於空五介侖</li> </ol>

	<p>鐵皮桶內加蓋，以窒熄燃火。</p> <p>火力調整：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、一般使用：火力大小任意調整，但火苗以藍白色清晰明亮為原則。</li> <li>2、正常使用：火舌能伸達鍋邊為火力最大。</li> <li>3、火力超大：火舌伸達鍋邊後又順著灶腹往下回燒，造成灶腹內火苗混濁就是火力超大，如此油料不能完全燒盡，造成耗油並會排冒黑煙。</li> </ol> <p>熄火：</p> <p>將油門開關及火力調節開關關緊，待三至五分鐘後將電源關閉（如此火盤才能散熱，葉輪保持順暢旋轉）。</p>
<p>安全規定</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、爐灶內部燃燒室空間要寬敞，以利空氣流通。</li> <li>3、鍋底距火盤面約二十至二十五公分，以利火力發揚。</li> <li>4、排煙口應高於火盤面，以利熱廢氣排放。</li> <li>5、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>6、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>7、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
<p>備考</p>	

## 國軍危險性機械及設備操作作業規定—43

危險性機具 名稱	切肉排機
安全警語	未按程序操作，可能引起嚴重意外傷害。
操作要領	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、電源開關：機械要正式啟動時，請將電源開關旋轉至右方「ON」位置，如欲關機停止時，將開關旋轉至左方「OFF」位置即可。</li> <li>2、緊急停止：如遇特殊狀況，要馬上停機時，應迅速按「緊急停止」鍵，一切機械動作將立即停止。</li> <li>3、斬刀方向鍵：當機械打開電源後，欲正式切割肉品時，將斬刀方向鍵轉至左方「正轉」位置，再按「斬刀啟動」鍵，則肉品加工開始運作；若切割肉品時遇到特殊情況，斬刀卡在肉品中不能運轉時，應迅速按「緊急停止」鍵，再將斬刀方向鍵轉至右方「反轉」位置，再按「斬刀啟動」鍵，則斬刀就可倒轉，脫離卡在肉品中的情況。</li> <li>4、斬刀啟動燈：當斬刀開始正常運轉時，「斬刀啟動燈」將會亮起。</li> <li>5、輸送帶方向鍵：選擇「前進」或「後退」，當肉品切割長短不一定時，可節省輸送的時間。</li> <li>6、輸送帶啟動：當輸送帶方向鍵選擇後，再按此鍵，輸送夾具就正式啟動。</li> <li>7、輸送帶停止：當輸送夾具再前進或後退中，再肉槽中達到需要定點時，可按此鍵停止。</li> <li>8、肉品厚薄調速鈕：在變頻器左下方處，當調速鈕順時針方向旋轉時，肉品越切越厚，當逆時針方向旋轉時，肉品越切越薄。</li> <li>9、輸送夾具定位調整手把：在機器入口左下方處，當肉品長度一致時，要選擇夾具的定點位置，當手把順時針方向旋轉，夾具一直往前移動。</li> </ol>

<p>安全規定</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、嚴禁獨自一人在場操作，避免發生意外事件延誤送醫。</li> <li>2、機械安置於固定的地面上後，機械繳底部附有可調式螺絲，需調整使其成水平，而後再將腳部調整螺絲鎖緊，使機械穩固不晃動。</li> <li>3、機械運轉中，為了安全起見，人員切記不可接近斬刀旋轉的地方，當任一處安全裝置的門或蓋子打開時，必須重新還原蓋住，否則機械無法啟動運轉。</li> <li>4、機械發生故障時，切記先將電源開關關閉，才可進行維修，修護完畢後再將電源啟動。</li> <li>5、工作完畢，清洗機械時，操作開關面板的地方，切記勿用水直接沖洗，用抹布擦拭即可。</li> <li>6、電源開關操作程序須依規定實施。</li> <li>7、電線勿沾上油脂，藉以保護其絕緣程度。</li> <li>8、電線如有破損，應視情形將電線剪短或換新，勿擅自用膠布修補運用。</li> </ol>
<p>備考</p>	